Eugen Fuchsberger
Lackiertechnik
Gegründet 1881

Düsen

Auswahlhilfe

Hersteller und Typ der Pistole

Für jeden Pistolenhersteller und Pistolentyp gibt es spezielle Düsen, welche sich anhand Ihrer Bauform und Bezeichnung unterscheiden.

Prüfen Sie den Pistolenhersteller und Typ. Sie finden diese Informationen häufig auf dem Gerät.

Anwendung

Düsen wurden für spezielle Anwendungen entwickelt. Für Materialien, die für ein feines Finish (wie bei Beizen oder bei Lackierungen) verwendet werden, wird eine Düse mit einer kleineren Öffnung benötigt. Bei schweren Materialien (wie Latex) muss die Öffnung größer sein.

Wählen Sie anhand Ihres Datenblattes die Anwendung aus.

Spritzbreite und Spritzwinkel

Die Spritzbreite wird durch den Winkel bestimmt, wenn Sie in einem Abstand von 30 cm zur Oberfläche spritzen. Je breiter verteilt Sie spritzen, desto schneller färben Sie größere Flächen ein, aber der Farbverbrauch ist größer. Mit einer kleineren Verteilung arbeiten Sie langsamer, aber Sie verwenden weniger Farbe und haben eine bessere Kontrolle.
Bestimmen Sie Ihre Spritzbreite in cm, teilen Sie diese Zahl durch 5 und multiplizieren Sie as Ergebnis mit 10. Das Ergebnis ist der Winkel.

Wenn die Spritzbreite 25 cm sein soll:
25:5 = 5 x 10 = 50
Der Winkel beträgt in diesem Fall 50˚

Wenn die Spritzbreite 35 cm sein soll.
35:5 = 7 x 10 = 70˚
Der Winkel beträgt in diesem Fall 70˚

Durchflussmenge des Spritzgerätes

Durch die Größe der Düsenöffnung (Bohrung) wird die Farbmenge bestimmt, die von der Düse verspritzt wird. Die maximale Durchflussmenge Ihres Spritzgerätes muss immer größer sein als die Ihrer Düse. Die tatsächliche Durchflussmenge hängt vom Spritzdruck und der Art der verwendeten Materialien ab: Ein höherer Druck führt zu einer größeren Durchflussmenge und durch schwerer Materialien verringert sich die Durchflussmenge.

Wählen Sie die Durchflussmenge Ihrer Düse aus und prüfen Sie, ob die Durchflussmenge für Ihr Gerät geeignet ist.

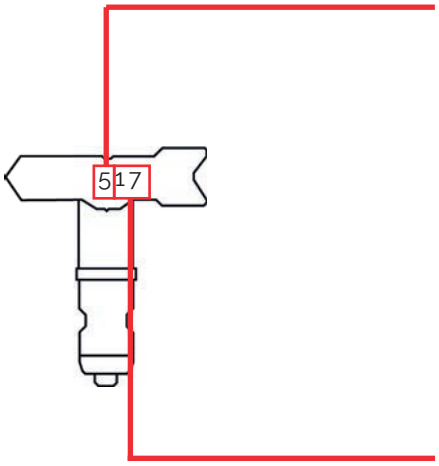
Verwenden Sie nie eine Düse, die größer ist als für Ihr Gerät geeignet.

Eugen Fuchsberger GmbH & Co. KG
Ellwanger Straße 1
90574 Roßtal-Buchschwabach
Deutschland

Telefon 09127 / 95 47 12 - 0
Telefax 09127 / 95 47 12 - 9
info@eugen-fuchsberger.de
www.eugen-fuchsberger.de

Registergericht AG Fürth HRA 9163
Ust-IdNr. DE262627571

Düsenerkennung

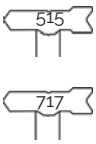


Die erste Ziffer gibt die Spritzbreite der Düse an.
Die erste Ziffer steht für die Breite des Spritzbildes (die Spritzbreite). Sie entspricht Ihrem Spritzwinkel. Wenn die Ziffer X ist, spritzen Sie in einem Winkel von X˚0˚. Multiplizieren Sie diese Zahl mit 5 und Sie erhalten die Spritzbreite bei 30 cm von der Oberfläche entfernt.

Die letzten beiden Ziffern geben die Düsenbohrung an
Die letzten beiden Ziffern der Düse zeigen in tausendstel Zoll an, wie groß die Spritzöffnung ist. Je größer die Zahl, desto größer der Durchfluss, mit dem Sie spritzen können.

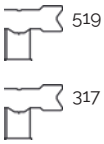
Einstellung der richtigen Düse

Zu viel Farbe



- Kleinere Düsenöffnung
  15 statt 17
- Spritzwinkel vergrößern
  7 statt 5

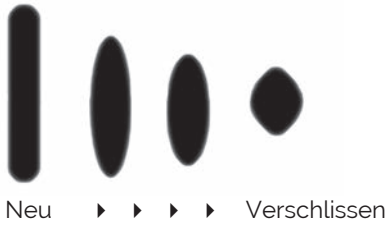
Nicht genug Farbe



- Größere Düsenöffnung
  19 statt 17
- Spritzwinkel verkleinern
  3 statt 5

Verschleiß erkennen

Der Arbeitsdruck des Kolbens und abrasive Materialien sind die beiden Hauptgründe für verschlissene Düsen.



Durch den Verschleiß wird die Spritzbreite kleiner und es sind mehr Spritzbewegungen nötig.

Anwendung	Bohrung mm	Bohrung inch	Spritz-winkel	Spritzbreite in mm	Durchfluss Liter min.
Klarlacke Trennmittel Öle	0,18	0,007	10˚		0,150
			20˚		
			30˚		
			40˚	160	
			50˚	190	
			60˚		
Klarlacke Trennmittel Öle Beize	0,23	0,009	10˚		0,260
			20˚	145	
			30˚	160	
			40˚	190	
			50˚	205	
			60˚	220	
Feine Lackqualität Transparentlacke Trennmitte lösemittelhaltige Beizen	0,28	0,011	10˚	85	0,400
			20˚	95	
			30˚	125	
			40˚	195	
			50˚	215	
			60˚	265	
Lacke aller Art Füller Wasserlacke Dickschicht-Lasuren	0,33	0,013	10˚	100	0,600
			20˚	110	
			30˚	135	
			40˚	200	
			50˚	245	
			60˚	275	
			80˚	305	
Lacke aller Art Grundierungen Zinkchromatgrund Füller Wasserlacke Dickschicht-Lasur Rostschutzfarben	0,38	0,015	10˚	90	0,800
			20˚	100	
			30˚	160	
			40˚	200	
			50˚	245	
			60˚	265	
			70˚	290	
			80˚	325	
Spritzspachtel Rostschutzfarben Menninge Latexfarbe Zinkprimer Unterbodenschutz	0,43	0,017	20˚	110	1.000
			30˚	150	
			40˚	180	
			50˚	225	
			60˚	280	
			70˚	325	

Spaltfilter 200 Maschen

Spaltfilter 100 Maschen

Spaltfilter 60 Maschen

Pistolenfilter rot

Pisotlenfilter gelb

Pistolenfilter weiß

Spritzbreite bei etwa 30cm Abstand zum Objekt und 100 bar Druck mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.
Druchflussrate bei 110 bar mit Wasser.

Eugen Fuchsberger GmbH & Co. KG
Ellwanger Straße 1
90574 Roßtal-Buchschwabach
Deutschland

Telefon 09127 / 95 47 12 - 0
Telefax 09127 / 95 47 12 - 9
info@eugen-fuchsberger.de
www.eugen-fuchsberger.de

Registergericht AG Fürth HRA 9163
Ust-IdNr. DE262627571

Anwendung	Bohrung mm	Bohrung inch	Spritz-winkel	Spritzbreite in mm	Durchfluss Liter min.	
Spritzspachtel Rostschutzfarben Menninge Latexfarben Zinkprime Unterbodenschutz	0,48	0,019	20°°	145	1,300	Spaltfilter 60 Maschen
			30°	160		
			40°	185		
			50°	260		
			60°	295		
			70°	320		
			80°	400		
Zinksilikate Antifoulings Epoxy-Beschichtung Dispersion Eisenglimmer	0,53	0,021	20°	145	1,600	Pistolenfilter weiß
			40°	180		
			50°	245		
			60°	290		
			80°	375		
Epoxy-Beschichtung Kautschuk Eisenglimmer Unterbodenschutz	0,58	0,023	20°	155	1,900	Pistolenfilter grün
			40°	180		
			50°	245		
			60°	275		
			70°	325		
			80°	345		
Epoxy-Beschichtung Latex-Farben Antifoulding, Dispersionen Eisenglimmer	0,64	0,025	20°	130	2,300	
			40°	190		
			50°	230		
			60°	250		
			80°	295		
Epoxy-Beschichtung Latex-Farben Antifoulding Dispersionen Eisenglimmer	0,69	0,027	20°	160	2,700	
			40°	180		
			50°	200		
			60°	265		
			80°	430		
Dickschicht, Bitumen Antidröhnmaterial grob pigmentierte Beschichtungsstoffe	0,79	0,031	20°	155	3,500	
			40°	185		
			50°	220		
			60°	270		
Schlichte, Füller, Dickschichtmaterial grob pigmentierte Beschichtungsstoffe	0,90	0,035	20°	160	4,500	
			40°	195		
			50°	235		
			60°	295		
Hoher Festkörperanteil	1,10	0,043	20°	185	6,800	
			50°	350		

Diese allgemeine Übersicht hilft Ihnen bei der Auswahl der passenden Düse für Ihre Anwendung.
Bitte beachten Sie die Angaben des Herstellers. Die jeweils erhältlichen Düsengrößen entnehmen Sie den Folgeseiten.

Eugen Fuchsberger GmbH & Co. KG
Ellwanger Straße 1
90574 Roßtal-Buchschwabach
Deutschland

Telefon 09127 / 95 47 12 - 0
Telefax 09127 / 95 47 12 - 9
info@eugen-fuchsberger.de
www.eugen-fuchsberger.de

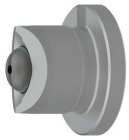
Registergericht AG Fürth HRA 9163
Ust-IdNr. DE262627571

Düsen 6-kant

Passend für:

- Dürr Eco Gun 2100
- Optima 2100
- WIWA AirCombi 2100

Düsen 6-kant



Passend für:

- Optima 2000
- Optima 2100
- Dürr Eco Gun 2100

Sprühwinkel

Bohrung	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
0,18 mm	218	318	418					
0,23 mm	223	323	423	523	623			
0,28 mm	228	328	428	528	628	728		
0,33 mm	233	333	433	533	633	733	833	
0,38 mm	238	338	438	538	638	738	838	938
0,43 mm	243	343	443	543	643	743	843	943
0,48 mm	248	348	448	548	648	748	848	948
0,53 mm	253	353	453	553	653	753	853	953
0,60 mm	260	360	460	560	660	760	860	960
0,70 mm	270	370	470	570	670	770	870	970

SATA Spraymix

Passend für:

- SATAjet 4800 K spray mix
- SATAjet 3000 K spray mix

Sprühwinkel

Bohrung	25°	40°	50°	60°	65°	70°	75°	82°	90°
0,18 mm		1840							
0,23 mm	2325		2350	2360					
0,28 mm	2825		2850		2865				
0,33 mm	3325		3350		3365		3375		3390
0,38 mm	3825		3850					3882	
0,46 mm			4650					4682	
0,53 mm						5370			
0,60 mm			6050						

Eugen Fuchsberger GmbH & Co. KG
Ellwanger Straße 1
90574 Roßtal-Buchschwabach
Deutschland

Telefon 09127 / 95 47 12 - 0
Telefax 09127 / 95 47 12 - 9
info@eugen-fuchsberger.de
www.eugen-fuchsberger.de

Registergericht AG Fürth HRA 9163
Ust-IdNr. DE262627571

Airless Wendedüse

Passend für:

- WIWA
- Wagner
- Tri Tech
- UniTip

345 bar

Bohrung	Sprühwinkel 10°	20°	30°	40°	50°	60°
0,23 mm		209	309	409		
0,28 mm		211	311	411	511	611
0,33 mm		213	313	413	513	613
0,38 mm	115	215	315	415	515	615
0,43 mm	117	217	317	417	517	617
0,48 mm		219	319	419	519	619
0,63 mm		225				
0,68 mm		227				
0,74 mm			329		529	
0,78 mm		231	331			
0,89 mm		235	335			
0,99 mm			339			
1,04 mm		241	341			
1,09 mm			343			

500 bar

Bohrung	Sprühwinkel 10°	20°	30°	40°	50°	60°
0,23 mm				409		
0,28 mm		211	311	411	511	611
0,33 mm		213	313	413	513	613
0,38 mm		215	315	415	515	615
0,43 mm		217	317	417	517	617
0,48 mm		219	319	419	519	619

Eugen Fuchsberger GmbH & Co. KG
Ellwanger Straße 1
90574 Roßtal-Buchschwabach
Deutschland

Telefon 09127 / 95 47 12 - 0
Telefax 09127 / 95 47 12 - 9
info@eugen-fuchsberger.de
www.eugen-fuchsberger.de

Registergericht AG Fürth HRA 9163
Ust-IdNr. DE262627571

Düsen 6-kant

Passend für:

- Wagner 3000
- Wagner AC 4500
- Wagner AC 4600
- Wagner AC 4700

Düsen 6-kant

Passend für:

- Wagner GM 2000
- Wagner GM 2100
- Wagner GM 2500
- Wagner GM 2600

Sprühwinkel

Bohrung Inch	mm	10°	20°	30°	40°	50°	60°	80°
0,007	0,18	07/10	07/20		07/40			
0,009	0,23		09/20	09/30	09/40	09/50	09/60	
0,011	0,28	11/10	11/20	11/30	11/40	11/50	11/60	11/80
0,013	0,33	13/10	13/20	13/30	13/40	13/50	13/60	13/80
0,015	0,38	15/10	15/20	15/30	15/40	15/50	15/60	15/80
0,017	0,43		17/20	17/30	17/40	17/50	17/60	17/80
0,019	0,48		19/20	19/30	19/40	19/50	19/60	19/80
0.021	0,53		21/20		21/40	21/50	21/60	21/80
0,023	0,58				23/40		23/60	23/80

Wagner Rundstrahldüse

Passend für:

- E-Elektrostatikpistolen
- Hohlraumlanzen

Markierung	Volumenstrom	Strahlbreite	Kennung
R 11	0,16	ca. 250 mm	0132 720
R 12	0,22	ca. 250 mm	0132 721
R 13	0,27	ca. 250 mm	0132 722
R 14	0,34	ca. 250 mm	0132 723
R 15	0,38	ca. 250 mm	0132 724
R 16	0,43	ca. 250 mm	0132 725
R 17	0,48	ca. 250 mm	0132 726
R 18	0,53	ca. 250 mm	0132 727
R 19	0,59	ca. 250 mm	0132 728
R 20	0,65	ca. 250 mm	0132 729
R 21	0,71	ca. 250 mm	0132 730
R 22	0,77	ca. 250 mm	0132 731

Volumenstrom l/min bei 100 bar mit Wasser
Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 100 bar Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

Eugen Fuchsberger GmbH & Co. KG
Ellwanger Straße 1
90574 Roßtal-Buchschwabach
Deutschland

Telefon 09127 / 95 47 12 - 0
Telefax 09127 / 95 47 12 - 9
info@eugen-fuchsberger.de
www.eugen-fuchsberger.de

Registergericht AG Fürth HRA 9163
Ust-IdNr. DE262627571

Wanger Standard Düse

Passend für:

- Airlesspistolen

Wagner TIP Düse

Passend für:

- Airlesspistolen

Sprühwinkel

Bohrung inch	Bohrung mm	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°
0,007	0,18				407	507			
0,00	0,23	-	209	309	409	509	609		
0,011	0,28	111	211	311	411	511	611		
0,013	0,33	113	213	313	413	513	613		813
0,015	0,38	115	215	315	415	515	615	715	815
0,017	0,43		217	317	417	517	617	717	
0,019	0,48		219	319	419	519	619	719	819
0.021	0,53		221		421	521	621		821
0,023	0,58		223		423	523	623	723	823
0,025	0,64		225		423	525	625		825
0,027	0,69		227		427	527	627		827
0,029	0,75						629		
0,031	0,79		231		431	531	631		
0,033	0,83				433				
0,035	0,90		235						

Eugen Fuchsberger GmbH & Co. KG
Ellwanger Straße 1
90574 Roßtal-Buchschwabach
Deutschland

Telefon 09127 / 95 47 12 - 0
Telefax 09127 / 95 47 12 - 9
info@eugen-fuchsberger.de
www.eugen-fuchsberger.de

Registergericht AG Fürth HRA 9163
Ust-IdNr. DE262627571

Elektrostatik REM Düse

Passend für:

- Vector AA 90
- Rem Classic

Sprühwinkel / Sprühbreite in mm

Bohrung / Durchflussrate	15° 80 - 100 mm	25° 150 mm	40° 200 mm	45° 220 mm	50° 250 mm	65° 300 mm	80° 350 mm
0,23 mm 150 ccm/min.	0815	1515		2215	2515		
0,28 mm 200 ccm/min.		1520	2020		2520	3020	
0,33 mm 300 ccm/min.	0830	1530	2030		2530	3030	3530
0,38 mm 400 ccm/min.	1040	1540	2040		2540	3040	3540
0,41 mm 500 ccm/min		1550			2550	3050	
0,46 mm 600 ccm/min.					2560	3560	
0,51 mm 800 ccm/min.					2580	3580	

Verstelldüse

Durch den Drehknopf kann der Spritzstrahl im Winkel und in der Menge verändert werden, auch während des Spritzens.

	Düsenöffnung	Spritzbreite	Anwendung
EX015	Bohrung 0,07 - 0,18 mm	50 - 400 mm	Lacke
EX020	Bohrung 0,18 - 0,48 mm	50 - 400 mm	Lacke, Füller
EX024	Bohrung 0,23 - 0,58 mm	50 - 500 mm	Lacke, Füller
EX028	Bohrung 0,28 - 0,66 mm	80 - 550 mm	Lacke, Dispersion
EX041	Bohrung 0,43 - 0,88 mm	100 - 600 mm	Primer, Dispersion
EX049	Bohrung 0,53 - 1,37 mm	100 - 400 mm	Großflächenanstriche

Strahlbreite bei 30 cm Spritzabstand bei Druck von 100 bar mit Wasser.

Eugen Fuchsberger GmbH & Co. KG
Ellwanger Straße 1
90574 Roßtal-Buchschwabach
Deutschland

Telefon 09127 / 95 47 12 - 0
Telefax 09127 / 95 47 12 - 9
info@eugen-fuchsberger.de
www.eugen-fuchsberger.de

Registergericht AG Fürth HRA 9163
Ust-IdNr. DE262627571

Kremlin Fine Finish

Passend für:

- Kremlin XCite
- Kremlin MVX

Sprühbreite in cm bei 25 cm Abstand

Bohrung	9 cm	12 cm	17 cm	21 cm	25 cm	29 cm	33 cm	37 cm
0,18 mm	03.034	03.054	03.074					
0,23 mm	04.034	04.054	04.074	04.094	04.114			
0,28 mm	06.034	06.054	06.074	06.094	06.114	06.134	06.154	
0,33 mm	09.034	09.054	09.074	09.094	09.114	09.134	09.154	
0,38 mm			12.074	12.094	12.114	12.134	12.154	12.174
0,41 mm		14.054	14.074	14.094	14.114	14.134	14.154	14.174
0,48 mm						18.134	18.154	18.174

Düsenverlängerungen

Edelstahl inkl. Adapter

32-150-	15 cm • Anschluss 11/16" oder 7/8"
32-300-	30 cm • Anschluss 11/16" oder 7/8"
32-450-	45 cm • Anschluss 11/16" oder 7/8"
32-600-	60 cm • Anschluss 11/16" oder 7/8"
32-1000-	Verlängerung mit Kniegelenk Anschluss 11/16 oder 7/8"

Düsenverlängerung mit schwenkbarem Kniegelenk (ohne Düse)

96015-	Länge 100 cm • Anschluss 11/16" oder 7/8"
96016-	Länge 200 cm • Anschluss 11/16" oder 7/8"
96017-	Länge 300 cm • Anschluss 11/16" oder 7/8"

Eugen Fuchsberger GmbH & Co. KG
Ellwanger Straße 1
90574 Roßtal-Buchschwabach
Deutschland

Telefon 09127 / 95 47 12 - 0
Telefax 09127 / 95 47 12 - 9
info@eugen-fuchsberger.de
www.eugen-fuchsberger.de

Registergericht AG Fürth HRA 9163
Ust-IdNr. DE262627571

Weitere Artikel unseres Lieferprogramm

Lackiergeräte

Lackierpistolen

Druckkessel

Kabinenfilter

Druckluftfilter

Atemschutz

Schläuche

Mischbecher

Eugen Fuchsberger GmbH & Co. KG

Ellwanger Straße 1
90574 Roßtal-Buchschwabach
Telefon 09127 / 95 47 12 - 0
Telefax 09127 / 95 47 12 - 9
info@eugen-fuchsberger.de
www.eugen-fuchsberger.de

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.